**ELEKTRİK ELEKTRONİK TEKNOLOJİSİ ALANI**

**BOBİNAJ** **DALI**

**KALFALIK DERS ÇİZELGESİ**

|  |  |
| --- | --- |
| **ALAN ORTAK** **DERSLERİ** | MESLEKİ GELİŞİM |
| ELEKTRİK-ELEKTRONİĞE GİRİŞ  |
| ELEKTRİK-ELEKTRONİK VE ÖLÇME (ESKİ) |
| ELEKTRİK-ELEKTRONİK VE ÖLÇME (YENİ) |
| ELEKTRİK-ELEKTRONİK ESASLARI |
| ELEKTRİK-ELEKTRONİK TEKNİK RESMİ |
|  **DAL DERSLERİ** | AC MOTOR KUMANDA VE SARIM TEKNİKLERİ |
| ENDÜSTRİYEL KONTROL VE ARIZA ANALİZİ |

**MESLEKİ GELİŞİM DERSİ
Mesleki Gelişim dersine ait modüller aşağıda sıralanmıştır.**

1. [**MESLEK AHLAKI VE AHİLİK**](http://mtegm.meb.gov.tr/kalfalik_ustalik_sinavlari/Dersler/elektrik_tessisat_pano/mesleki_gelisim.html#as_mon_haz)
2. [**İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ**](http://mtegm.meb.gov.tr/kalfalik_ustalik_sinavlari/Dersler/elektrik_tessisat_pano/mesleki_gelisim.html#as_bak_on_haz)
3. [**PROJE HAZIRLAMA**](http://mtegm.meb.gov.tr/kalfalik_ustalik_sinavlari/Dersler/elektrik_tessisat_pano/mesleki_gelisim.html#as_ray)
4. [**ÇEVRE KORUMA**](http://mtegm.meb.gov.tr/kalfalik_ustalik_sinavlari/Dersler/elektrik_tessisat_pano/mesleki_gelisim.html#as_kat_kap)
5. [**ETKİLİ İLETİŞİM**](http://mtegm.meb.gov.tr/kalfalik_ustalik_sinavlari/Dersler/elektrik_tessisat_pano/mesleki_gelisim.html#as_tah_sis)
6. [**GİRİŞİMCİ FİKİRLER VE İŞ KURMA**](http://mtegm.meb.gov.tr/kalfalik_ustalik_sinavlari/Dersler/elektrik_tessisat_pano/mesleki_gelisim.html#as_kab_kar_a)
7. [**İŞLETME FAALİYETLERİNİ YÜRÜTME**](http://mtegm.meb.gov.tr/kalfalik_ustalik_sinavlari/Dersler/elektrik_tessisat_pano/mesleki_gelisim.html#as_h_reg)

**1-MESLEK AHLAKI VE AHİLİK
MODÜLÜN AMACI: Bireye / öğrenciye; ahilik ilkeleri doğrultusunda meslek ahlakı, saygı, sevgi, yardımlaşma ve iş birliği, çalışkanlık, sabır, adalet gibi millî, manevi ve insani değerlere yönelik bilgi ve becerileri kazandırmaktır.**

**KONULAR:
 1-Meslek Ahlakı
 2-Ahilik
 3-Toplum ve Ahilik Değerleri**

**Meslek ahlakı, ahilik ilkeleri, millî, manevi ve insani tüm değerlere uygun davranışlar sergiler.**

**2-İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ
MODÜLÜN AMACI: Bireye / öğrenciye;  çalışma ortamında ortaya çıkabilecek kaza, yaralanma ve yangınlara karşı alınması gereken iş sağlığı ve güvenliği tedbirleri ilgili bilgi ve becerileri kazandırmaktır.**

**KONULAR:
 1-İş Yerinde Sağlık ve Güvenliği Tehdit Eden Unsurlar
 2-Meslek Hastalıkları
 3-Kaza ve Yangın Önlemleri
 4-İş Kazalarında Uygulanacak Hukuki İşlemler**

**Çalışma ortamında ortaya çıkabilecek kaza, yaralanma ve yangına karşı gerekli güvenlik tedbirlerini alır.**

**3- PROJE HAZIRLAMA
MODÜLÜN AMACI: Bireye / öğrenciye;  karşılaştığı problem çerçevesinde uygun yöntemleri kullanarak topladığı bilgi ve veriler doğrultusunda proje hazırlamaya yönelik bilgi ve becerileri kazandırmaktır.**

**KONULAR:
 1-Problem Çözme
 2-Öğrenme İhtiyaçlarına Göre Öğrenme Süreçleri
 3-Bilgi / Veri Toplama
 4-Bilgi / Verileri Kullanma
 5-Proje Hazırlama**

**Karşılaştığı problem çerçevesinde uygun yöntemleri kullanarak topladığı bilgi ve veriler doğrultusunda proje hazırlar.**

**4- ÇEVRE KORUMA
MODÜLÜN AMACI: Bireye / öğrenciye;  çevreyi korumak, çevre kirliliğine ve israfa karşı önlem almak için gerekli bilgi ve becerileri kazandırmaktır.**

**KONULAR:
 1-Sektörel Çevre Sorunları
 2-Doğa Kirliliği
 3-Gürültü Kirliliği
 4-Çevreye Duyarlı Enerji Kaynakları
 5- İsrafa Karşı Duyarlı Olma**

**Yaşadığı ortamda çevreyi korur, çevre kirliliğini ve israfı önlemeye ilişkin tedbirleri alır.**

**5- ETKİLİ İLETİŞİM
MODÜLÜN AMACI: Bireye / öğrenciye;  kendini, çevreyi tanıyıp iş hayatı, sosyal ve kültürel hayatta iletişim süreci ögelerini kullanarak etkili iletişim kurabilmesine yönelik bilgi ve becerileri kazandırmaktır.**

**KONULAR:
 1-Temel İletişim Araçları
 2-Kendini İfade Etme
 3-İnsan İlişkilerini Düzenleme
 4-İş Hayatında İlişkileri
 5-Sanat Etkinliklerini Takip Etme**

**İletişim süreci içinde iş, sosyal ve kültürel hayatında iletişim araçlarını kullanarak etkili iletişim kurar.**

**6- GİRİŞİMCİ FİKİRLER VE İŞ KURMA
MODÜLÜN AMACI: Bireye / öğrenciye;  girişimci iş fikirleri ortaya koyarak kendine uygun iş fikrini hayata geçirme ve meslekte kendini geliştirmek için gerekli planlama ve yönetim bilgi ve becerisini kazandırmaktır.**

**KONULAR:
 1-Girişimcilikle İlgili Temel Kavramlar
 2-Girişimci Fikirler
 3-İşletmeyi Kurma
 4-Mesleki Becerilerini Geliştirme**

**Girişimci iş fikirleri ortaya koyarak kendine uygun iş fikrini hayata geçirmek ve meslekte kendini geliştirmek için gerekli planlamayı yapar.**

**7- İŞLETME FAALİYETLERİNİ YÜRÜTME
MODÜLÜN AMACI: Bireye / öğrenciye;  işletmenin yönetimi, üretim planlaması, pazarlama, finans ve insan kaynakları faaliyetlerinin yürütülmesi ile ilgili temel düzeyde bilgi ve becerileri kazandırmaktır.**

**KONULAR:
 1-İşletme ile İlgili Temel Kavramlar
 2-İşletmenin Yönetimi ve Organizasyon
 3-Üretim Faaliyetleri
 4-Pazarlama Faaliyetleri
 5-Finans Yönetimi
 6-İnsan Kaynakları**

**İşletmenin yönetimi, üretim planlaması, pazarlama, finans ve insan kaynakları faaliyetlerinin yürütülmesiyle ilgili temel düzeyde örnek uygulamalar yapar.**

**ELEKTRİK-ELEKTRONİĞE GİRİŞ DERSİNE AİT MODÜLLER AŞAĞIDA SIRALANMIŞTIR.**

1. **İş Sağlığı ve Güvenliği**
2. **Elektrik-Elektronik Teknolojisi Alanında İş Sağlığı ve Güvenliği**
3. **El ve Güç Aletleri**
4. **Fiziksel Büyüklüklerin Ölçülmesi**
5. **Elektriksel Büyüklükler ve Elektriksel Büyüklüklerin Ölçülmesi**

**1-İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ**

**MODÜLÜN AMACI: Bireye/öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği ile ilgili temel bilgi ve becerileri kazandırmaktır.**

**KONULAR**

1. **İş Sağlığı ve Güvenliği Temel Hususlar**
2. **Meslek Hastalıkları**
3. **İş Kazaları ve Kişisel Koruyucu Donanımlar**

**İş sağlığı ve güvenliği, çalışanların yasal hak ve sorumlulukları ile iş kazalarından doğabilecek hukuki sonuçları açıklar. Meslek hastalıkları ve korunma yöntemlerini açıklar. İş yerinde oluşabilecek iş kazalarına karşı gerekli tedbirleri alır.**

**2. ELEKTRİK-ELEKTRONİK TEKNOLOJİSİ ALANINDA İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ**

**MODÜLÜN AMACI: Bireye/öğrenciye; elektrik-elektronik teknolojisi alanında iş sağlığı ve güvenliği ile ilgili temel bilgi ve becerileri kazandırmaktır.**

**KONULAR**

1. **Elektrik Tesisatlarında Çalışmada ve Arızaya Müdahalede İş Güvenliği**
2. **Elektrik-Elektronik Kişisel Koruyucu Donanımlar**

 **İş sağlığı ve güvenliği, çalışanların yasal hak ve sorumlulukları ile iş kazalarından doğabilecek hukuki sonuçları açıklar. Meslek hastalıkları ve korunma yöntemlerini açıklar.İş yerinde oluşabilecek iş kazalarına karşı gerekli tedbirleri alır.**

**3.EL VE GÜÇ ALETLERİ**

**MODÜLÜN AMACI: Bireye/öğrenciye; gerekli ortam ve koşul sağlandığında her türlü el ve güç araçlarını tanıyarak, güvenli ve verimli bir şekilde kullanacak için ilgili bilgi ve becerileri kazandırmaktır.**

**KONULAR**

1. **Kontrol ve Vida Sıkma Aletleri**
2. **Basit Kesici ve Şekillendirici Aletler**
3. **Kesici ve Delici Aletler**
4. **Anahtarlar**
5. **Lehimleme Malzemeleri**
6. **Diğer Faydalı Ekipmanlar Güvenlik Aletleri**

**Kontrol kalemleri ile devrede enerji kontrolünü, çeşitli vida sıkma elemanları ile devre ve ekipman bağlantılarını hatasız yapar. Basit kesici ve şekillendirici aletlerinin özelliklerini açıklar ve bu aletlerin uç değişimini doğru olarak yapar. Kesici ve delici aletlerin özelliklerini açıklar ve doğru şekilde kullanır. Anahtar takımlarının özelliklerini açıklayıp bunları doğru şekilde kullanır. Lehimleme malzemelerinin özelliklerini açıklayıp bunları doğru şekilde kullanır. Diğer faydalı el ve güç araçlarını özelliklerini açıklayıp doğru şekilde kullanır.**

**4. FİZİKSEL BÜYÜKLÜKLERİN ÖLÇÜLMESİ**

**MODÜLÜN AMACI: Bireye/öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği tedbirleri doğrultusunda fiziksel büyüklükleri ölçme ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.**

**KONULAR**

1. **Uzunluk Ölçme**
2. **Kesit ve Çap Ölçme**
3. **Devir Ölçme**
4. **Işık Seviyesi Ölçme**
5. **Ses Seviyesi Ölçme**

**Uzunluk ölçü aletini kullanarak uzunluğu ölçer. Kumpas ve mikrometreyi kullanarak çapı ölçer, kesit hesaplar. Takometreyi kullanarak devri ölçer. Lüksmetreyi kullanarak ışık seviyesini ölçer. Desibelmetreyi kullanarak ses seviyesini ölçer.**

**5. ELEKTRİKSEL BÜYÜKLÜKLER VE ELEKTRİKSEL BÜYÜKLÜKLERİN ÖLÇÜLMESİ**

**MODÜLÜN AMACI: Bireye/öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği tedbirleri doğrultusunda elektriksel büyüklüklerin ölçümünü yapma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.**

**KONULAR**

 **1. Direnci Ölçme.**

 **2. Endüktansı Ölçme.**

 **3. Kapasiteyi Ölçme.**

 **4. Akımı Ölçme.**

 **5. Gerilimi Ölçme.**

 **6. Multimetre**

 **7. Frekansı Ölçme**

 **8. İş ve Gücü Ölçme**

**Multimetre veya LCR metreyi kullanarak direnci ölçer. Multimetre veya LCR metreyi kullanarak endüktansı ölçer. Multimetre veya LCR metreyi kullanarak kapasiteyi ölçer. Ampermetreyi kullanarak ölçme sınırına göre akımı ölçer. Voltmetreyi kullanarak ölçme sınırına göre gerilimi ölçer. Multimetreyi kullanarak ölçme sınırına göre akım, gerilim, direnç ve diğer ölçümleri yapar. Frekansmetreyi kullanarak ölçme sınırına göre frekansı ölçer. Wattmetre ve elektrik sayacını kullanarak ölçme sınırına göre iş ve gücü ölçer.**

**ELEKTRİK-ELEKTRONİK VE ÖLÇME (ESKİ)DERSİ
Elektrik-Elektronik ve Ölçme dersine ait modüller aşağıda sıralanmıştır.**

1. [**FİZİKSEL BÜYÜKLÜKLERİN ÖLÇÜLMES**](http://mtegm.meb.gov.tr/kalfalik_ustalik_sinavlari/Dersler/elektrik_tessisat_pano/elektrik-_ektronik_olcme.html#as_mon_haz)
2. [**ELEKTRİKSEL BÜYÜKLÜKLER VE ÖLÇÜLMESİ**](http://mtegm.meb.gov.tr/kalfalik_ustalik_sinavlari/Dersler/elektrik_tessisat_pano/elektrik-_ektronik_olcme.html#as_bak_on_haz)
3. [**TEMEL MEKANİK UYGULAMALAR**](http://mtegm.meb.gov.tr/kalfalik_ustalik_sinavlari/Dersler/elektrik_tessisat_pano/elektrik-_ektronik_olcme.html#as_ray)
4. [**ZAYIF AKIM DEVRELERİ**](http://mtegm.meb.gov.tr/kalfalik_ustalik_sinavlari/Dersler/elektrik_tessisat_pano/elektrik-_ektronik_olcme.html#as_kat_kap)
5. [**KUVVETLİ AKIM DEVRELERİ**](http://mtegm.meb.gov.tr/kalfalik_ustalik_sinavlari/Dersler/elektrik_tessisat_pano/elektrik-_ektronik_olcme.html#as_tah_sis)
6. [**ANALOG DEVRE ELEMANLARI**](http://mtegm.meb.gov.tr/kalfalik_ustalik_sinavlari/Dersler/elektrik_tessisat_pano/elektrik-_ektronik_olcme.html#as_kab_kar_a)
7. [**LEHİMLEME VE BASKI DEVRE**](http://mtegm.meb.gov.tr/kalfalik_ustalik_sinavlari/Dersler/elektrik_tessisat_pano/elektrik-_ektronik_olcme.html#as_h_reg)
8. [**DOĞRULTMAÇLAR VE REGÜLE DEVRELERİ**](http://mtegm.meb.gov.tr/kalfalik_ustalik_sinavlari/Dersler/elektrik_tessisat_pano/elektrik-_ektronik_olcme.html#as_kum_sis_mon)
9. [**GÜÇ KAYNAĞI**](http://mtegm.meb.gov.tr/kalfalik_ustalik_sinavlari/Dersler/elektrik_tessisat_pano/elektrik-_ektronik_olcme.html#as_kum_sis_bak_on)

**1-FİZİKSEL BÜYÜKLÜKLERİN ÖLÇÜLMESİ
MODÜLÜN AMACI: Bireye / öğrenciye; fiziksel büyüklükleri ölçme ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.
KONULAR:**

1. **Uzunluk Ölçme**
2. **Kesit ve Çap Ölçme**
3. **Devir Ölçme**
4. **Işık Seviyesi Ölçme**
5. **Ses Seviyesi Ölçme**

**İş sağlığı ve güvenliği tedbirleri doğrultusunda uygun malzeme ve ölçü aletlerini kullanarak fiziksel büyüklükleri ölçer.**

**2-ELEKTRİKSEL BÜYÜKLÜKLER VE ÖLÇÜLMESİ
MODÜLÜN AMACI: Bireye / öğrenciye; elektriksel büyüklüklerin ölçümünü yapma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.
KONULAR:**

1. **Direnç Ölçme**
2. **Endüktans Ölçme**
3. **Kapasite Ölçme**
4. **Akım Ölçme**
5. **Gerilim Ölçme**
6. **Multimetre (avometre)**
7. **Frekans Ölçme**
8. **İş ve Güç Ölçme**
9. **Osiloskop ile Ölçüm Yapma**

**İş sağlığı ve güvenliği tedbirleri doğrultusunda uygun malzeme ve ölçü aletlerini kullanarak elektriksel büyüklükleri ölçer.**

**3- TEMEL MEKANİK UYGULAMALAR
MODÜLÜN AMACI: Bireye / öğrenciye; temel mekanik uygulamalar yapma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.
KONULAR:**

1. **Güvenlik Aletleri**
2. **Eğeleme İşlemi**
3. **Kesme İşlemi**
4. **Delme İşlemleri**

**İş sağlığı ve güvenliği tedbirleri doğrultusunda uygun malzemeleri kullanarak eğeleme, kesme ve delme işlemlerini yapar.**

**4- ZAYIF AKIM DEVRELERİ
MODÜLÜN AMACI: Bireye / öğrenciye; zayıf akım devrelerini kurma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.
KONULAR:**

1. **İletken Ekleri**
2. **Zayıf Akım Tesisat Devreleri**

**İş sağlığı ve güvenliği tedbirleri doğrultusunda uygun malzemeleri kullanarak zayıf akım devrelerini kurar.**

**5- KUVVETLİ AKIM DEVRELERİ
MODÜLÜN AMACI: Bireye / öğrenciye; kuvvetli akım devrelerini kurma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.
KONULAR:**

1. **Aydınlatma Devreleri**
2. **Priz Devreleri**

**İş sağlığı ve güvenliği tedbirleri doğrultusunda uygun malzemeleri kullanarak kuvvetli akım devrelerini kurar.**

**6- ANALOG DEVRE ELEMANLARI
MODÜLÜN AMACI: Bireye / öğrenciye; analog devre elemanları ile elektronik devreler kurma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.
KONULAR:**

1. **Direnç Bağlantıları**
2. **Kondansatör Bağlantıları**
3. **Bobin Bağlantıları**
4. **Diyot Bağlantıları**
5. **Transistor Bağlantıları**

**İş sağlığı ve güvenliği tedbirleri doğrultusunda uygun malzemeleri kullanarak direnç, kondansatör, bobin, diyot ve transistör bağlantılarını yapar.**

**7- LEHİMLEME VE BASKI DEVRE
MODÜLÜN AMACI: Bireye / öğrenciye; lehim yapma ve baskı devre hazırlama ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.
KONULAR:**

1. **Lehimleme**
2. **Baskı Devre Paterni Çıkarma**
3. **Baskı Devre Plaketi Yapımı**

**İş sağlığı ve güvenliği tedbirleri doğrultusunda uygun malzeme ve aletleri kullanarak lehimleme yapar ve baskı devre hazırlar.**

**8-DOĞRULTMAÇLAR VE REGÜLE DEVRELERİ
MODÜLÜN AMACI: Bireye / öğrenciye; doğrultma, filtre ve regüle devrelerini kurma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.
KONULAR:**

1. **Doğrultma ve Filtre Devreleri**
2. **Regüle Devreleri**
3. **Gerilimin Çoklayıcı Devreler**

**İş sağlığı ve güvenliği tedbirleri doğrultusunda uygun malzemeleri kullanarak doğrultma ve regüle devrelerini kurar.**

**9- GÜÇ KAYNAĞI
MODÜLÜN AMACI: Bireye / öğrenciye; güç kaynağı yapma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.
KONULAR:**

1. **Güç Kaynağı Kutusunu Hazırlama**
2. **Güç Kaynağı Baskı Devresi Hazırlama**
3. **Güç Kaynağı Montajı**
4. **Güç Kaynağı Testi**

**İş sağlığı ve güvenliği tedbirleri doğrultusunda uygun malzemeleri kullanarak güç kaynağı yapar.**

**ELEKTRİK-ELEKTRONİK VE ÖLÇME(YENİ)** **DERSİNE AİT MODÜLLER AŞAĞIDA SIRALANMIŞTIR.**

1. **Temel Mekanik Uygulamalar**
2. **Zayıf Akım Devreleri**
3. **Kuvvetli Akım Devreleri**
4. **Analog Devre Elemanları**
5. **Lehimleme ve Baskı Devre**
6. **Doğrultmaçlar ve Regüle Devreleri**
7. **Güç Kaynağı**

**1.TEMEL MEKANİK UYGULAMALAR**

**MODÜLÜN AMACI: Bireye/öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği tedbirleri doğrultusunda temel mekanik uygulamalar yapma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.**

**KONULAR**

1. **Güvenlik Aletleri**
2. **Eğeleme İşlemi**
3. **Kesme İşlemi**
4. **Delme İşlemleri**

**İş sağlığı ve güvenliği tedbirleri doğrultusunda uygun malzemeleri kullanarak eğeleme, kesme ve delme işlemlerini yapar.**

**2.ZAYIF AKIM DEVRELERİ**

**MODÜLÜN AMACI: Bireye/öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği tedbirleri doğrultusunda zayıf akım devrelerini kurma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.**

**KONULAR**

**1. Zayıf Akım İletkenleri ve Ekleri**

**2. Zayıf Akım Tesisat Devreleri**

**İş sağlığı ve güvenliği tedbirleri doğrultusunda uygun malzemeleri kullanarak zayıf akım devrelerini kurar.**

**3.KUVVETLİ AKIM DEVRELERİ**

**MODÜLÜN AMACI: Bireye/öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği tedbirleri doğrultusunda kuvvetli akım devrelerini kurma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.**

**KONULAR**

1. **Aydınlatma Devreleri**

**İş sağlığı ve güvenliği tedbirleri doğrultusunda uygun malzemeleri kullanarak kuvvetli akım devrelerini kurar.**

**4.ANALOG DEVRE ELEMANLARI**

**MODÜLÜN AMACI: Bireye/öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği tedbirleri doğrultusunda analog devre elemanları ile elektronik devreler kurma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.**

**KONULAR**

1. **Direnç Bağlantıları**
2. **Kondansatör Bağlantıları**
3. **Bobin Bağlantıları**
4. **Diyot Bağlantıları**
5. **Transistor Bağlantıları**

**İş sağlığı ve güvenliği tedbirleri doğrultusunda uygun malzemeleri kullanarak direnç, kondansatör, bobin, diyot ve transistör bağlantılarını yapar.**

**5.LEHİMLEME VE BASKI DEVRE**

**MODÜLÜN AMACI: Bireye/öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği tedbirleri doğrultusunda lehim yapma ve baskı devre hazırlama ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.**

**KONULAR**

1. **Lehimleme**
2. **Baskı Devre Paterni Çıkarma**
3. **Baskı Devre Plaketi Yapımı**

**İş sağlığı ve güvenliği tedbirleri doğrultusunda uygun malzemeleri kullanarak doğrultma ve regüle devrelerini kurar.**

**6.Doğrultmaçlar ve Regüle Devreleri**

**MODÜLÜN AMACI: Bireye/öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği tedbirleri doğrultusunda doğrultma, filtre ve regüle devrelerini kurma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.**

**KONULAR**

1. **Doğrultma ve Filtre Devreleri**
2. **Regüle Devreleri**
3. **Gerilimin Çoklayıcı Devreler**

**İş sağlığı ve güvenliği tedbirleri doğrultusunda uygun malzemeleri kullanarak doğrultma ve regüle devrelerini kurar.**

**7.GÜÇ KAYNAĞI**

**MODÜLÜN AMACI: Bireye/öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği tedbirleri doğrultusunda güç kaynağı yapma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.**

**KONULAR**

1. **Güç Kaynağı Kutusunu Hazırlama**
2. **Güç Kaynağı Baskı Devresi Hazırlama**
3. **Güç Kaynağı Montajı**
4. **Güç Kaynağı Testi**

**İş sağlığı ve güvenliği tedbirleri doğrultusunda uygun malzemeleri kullanarak güç kaynağı yapar.**

**ELEKTRİK-ELEKTRONİK ESASLARI DERSİ
Elektrik-Elektronik Esasları dersine ait modüller aşağıda sıralanmıştır.**

1. [**ELEKTRİĞİN TEMEL ESASLARI**](http://mtegm.meb.gov.tr/kalfalik_ustalik_sinavlari/Dersler/elektrik_tessisat_pano/elektrik_elektronik_esaslar%20.html#as_mon_haz)
2. [**DOĞRU AKIM ESASLARI**](http://mtegm.meb.gov.tr/kalfalik_ustalik_sinavlari/Dersler/elektrik_tessisat_pano/elektrik_elektronik_esaslar%20.html#as_bak_on_haz)
3. [**ALTERNATİF AKIM ESASLARI**](http://mtegm.meb.gov.tr/kalfalik_ustalik_sinavlari/Dersler/elektrik_tessisat_pano/elektrik_elektronik_esaslar%20.html#as_ray)

**1-ELEKTRİĞİN TEMEL ESASLARI**

**MODÜLÜN AMACI: Bireye / öğrenciye; elektrik ile ilgili temel hesaplamaları yapma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.
KONULAR:**

1. **Elektrik Yükü ve Hesabı**
2. **Elektrik Akımı ve Hesabı**
3. **Elektromotor Kuvvet (EMK) ve Hesabı**

**İş sağlığı ve güvenliği tedbirleri doğrultusunda uygun malzemeleri elektrik ile ilgili temel hesaplamaları yapar.**

**2-DOĞRU AKIM ESASLARI
MODÜLÜN AMACI: Bireye / öğrenciye; doğru akımda devre çözümlerini ve bağlantılarını yapma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.
KONULAR:**

1. **Doğru Akım (DC) Devre Ölçüm ve Hesaplamaları**
2. **Doğru Akım Kaynağı Bağlantıları**
3. **Doğru Akım Motor Bağlantıları**

**İş sağlığı ve güvenliği tedbirleri doğrultusunda uygun malzemeleri kullanarak doğru akımda devre çözümlerini ve bağlantılarını yapar.**

**3. ALTERNATİF AKIM ESASLARI
MODÜLÜN AMACI: Bireye / öğrenciye; alternatif akımda devre çözümlerini ve bağlantılarını yapma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.
KONULAR:**

1. **Alternatif Akım (AC) Değerleri**
2. **Alternatif Akım Devre Hesaplamaları**
3. **Transformatör Bağlantısı**

**İş sağlığı ve güvenliği tedbirleri doğrultusunda uygun malzemeleri kullanarak alternatif akımda devre çözümlerini ve bağlantılarını yapar.**

 **ELEKTRİK-ELEKTRONİK TEKNİK RESMİ DERSİ
Elektrik-Elektronik Teknik Resmi dersine ait modüller aşağıda sıralanmıştır.**

1. [**TEMEL TEKNİK RESİM**](http://mtegm.meb.gov.tr/kalfalik_ustalik_sinavlari/Dersler/elektrik_tessisat_pano/elektrik_elektronik_teknik_resmi%20.html#as_mon_haz)
2. [**DEVRE ŞEMALARI ÇİZİMİ**](http://mtegm.meb.gov.tr/kalfalik_ustalik_sinavlari/Dersler/elektrik_tessisat_pano/elektrik_elektronik_teknik_resmi%20.html#as_bak_on_haz)

**1-TEMEL TEKNİK RESİM
MODÜLÜN AMACI: Bireye / öğrenciye; teknik resim kurallarına uygun olarak norm yazı ve çizim uygulamaları yapma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.
KONULAR:**

1. **Temel Geometrik Çizimler**
2. **Perspektiflerin Görünüşlerini Çizme ve Ölçülendirme**

**İş sağlığı ve güvenliği tedbirleri doğrultusunda uygun malzemeleri kullanarak yazı ve temel çizim uygulamaları yapar.**

**2-DEVRE ŞEMALARI ÇİZİMİ
MODÜLÜN AMACI: Bireye / öğrenciye; elektrik-elektronik devre şemalarını çizme ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.
KONULAR:**

1. **Çağırma ve Bildirim Tesisatı Sembolleri**
2. **Aydınlatma Tesisatı Sembolleri**
3. **Elektronik Devre Sembolleri**

**İş sağlığı ve güvenliği tedbirleri doğrultusunda uygun malzemeleri kullanarak elektronik devre şemaları çizer.**

**AC MOTOR KUMANDA VE SARIM TEKNİKLERİ** **DERSİNE AİT MODÜLLER AŞAĞIDA SIRALANMIŞTIR.**

1. **Kumanda Devre Elemanları**
2. **Asenkron Motor Kumanda Teknikleri**
3. **Asenkron Motorlara Yol Verme**
4. **Kolektörsüz Motorun Elektrik ve Mekanik Bakımı**
5. **Kolektörsüz Motor Montajı**
6. **El Tipi Sarım**
7. **Yarım Kalıp Sarım**
8. **Tam Kalıp Sarım**
9. **Özel Sarımlar**
10. **Bir Fazlı Motor Sarımı**
11. **Alternatör Sarımı**
12. **Step-Servo Motorlar**
13. **Servo Motorun Mekanik Bakımı**

**1.KUMANDA DEVRE ELEMANLARI**

**MODÜLÜN AMACI:** **Bireye/öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği tedbirleri doğrultusunda kumanda devre elemanlarını kullanma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.**

**KONULAR**

**1. Asenkron Motor Seçimi**

**2. Güç ve Kumanda Devreler Elamanları**

**Sisteme ve teknik özelliklerin uygunluğuna dikkat ederek asenkron motor seçimini yapar. Elektrik Kuvvetli Akım Tesisleri Yönetmeliği’ne göre teknik özelliklerinin uygunluğuna dikkat ederek güç ve kumanda devrelerinin malzemelerini seçerek montaja hazırlar.**

**2.ASENKRON MOTOR KUMANDA TEKNİKLERİ**

**MODÜLÜN AMACI: Bireye/öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği tedbirleri doğrultusunda asenkron motor kumanda devrelerini kurma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.**

**KONULAR**

1. **Kumanda ve Güç Şeması Çizimi**
2. **Kumanda ve Güç Devresi Kurma**
3. **Sistemin Çalışmasını Kontrol Etme**

**Sistemin güç ve kumanda şemasını teknik ve meslek resim kurallarına uygun çizer.Elektrik Kuvvetli Akım Tesisleri Yönetmeliği’ne göre, iş sağlığı ve güvenliği önlemlerini alarak montaj, bağlantı tekniğine uygun olarak sistemin kumanda ve güç devresini kurar.İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak sistemin hatasız çalıştığını kontrol eder.**

**3.ASENKRON MOTORLARA YOL VERME**

**MODÜLÜN AMACI: Bireye/öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği tedbirleri doğrultusunda asenkron motor yol verme devrelerini kurma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.**

**KONULAR**

1. **Çift Devirli Asenkron Motorlar**
2. **Asenkron Motorlarda Frekans Değiştirerek Devir Ayarı**
3. **Asenkron Motor Yol Verme Yöntemleri**
4. **Asenkron Motorlarda Frenleme Sistemi Kurma**
5. **Proje Elemanlarının Montajı**

**Elektrik Kuvvetli Akım Tesisleri Yönetmeliği’ne göre, iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak şemasına, montaj ve bağlantı tekniğine uygun olarak çift devirli asenkron motorların bağlantısını yapar. Elektrik Kuvvetli Akım Tesisleri Yönetmeliği’ne göre, invertör kullanım kılavuzuna göre iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak asenkron motorlarda frekans değiştirerek devir ayarını yapar. Elektrik Kuvvetli Akım Tesisleri Yönetmeliği’ne göre, iş sağlığı ve güvenliği önlemlerini alarak montaj ve bağlantı tekniğine uygun olarak asenkron motorlara yol verme yöntemlerini uygular. İş sağlığı ve güvenliği önlemlerini alarak Elektrik Kuvvetli Akım Tesisleri Yönetmeliği’ne göre, frenleme süresi ve DC gerilim değerine dikkat edip asenkron motora frenleme sistemini kurar. İş sağlığı ve güvenliği önlemlerini alarak şemaya ve kullanım amacına uygun şekilde proje elemanlarını belirlenen yere tekniğine uygun monte eder.**

**4.KOLEKTÖRSÜZ MOTORUN ELEKTRİK VE MEKANİK BAKIMI**

**MODÜLÜN AMACI: Bireye/öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği tedbirleri doğrultusunda kollektörsüz motorun elektrikli ve mekanik bakımını yapma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.**

**KONULAR**

1. **Kollektörsüz Motor Elektriki Arıza Tespiti**
2. **Arızalı Kondansatörün Değişimi**
3. **Arızalı Merkezkaç Anahtarı Değişimi**
4. **Rotor Kontrolü**
5. **Motor Tipi Tespiti**

**Kolektörsüz motorun yapısına ve iş sağlığı ve güvenliği önlemlerine uygun kolektörsüz motorun elektriki arıza tespitini yapar. Kondansatör sağlamlık kontrolüne ve iş sağlığı ve güvenliği önlemlerine uygun arızalı kondansatörü değiştirir. Fabrikasyon değerlere ve iş sağlığı ve güvenliği önlemlerine uygun arızalı merkezkaç anahtar grubunu değiştirir. Rotor tipine ve iş sağlığı ve güvenliği önlemlerine uygun rotor kontrolünü yapar. Teknik şartnameye ve iş sağlığı ve güvenliği önlemlerine uygun motor tipini tespit eder.**

**5.KOLEKTÖRSÜZ MOTOR MONTAJI**

**MODÜLÜN AMACI: Bireye/öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği tedbirleri doğrultusunda kolektörsüz motorun montajını yapma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.**

**KONULAR**

1. **Bobinlerin Grup ve Klemens Bağlantıları**
2. **Motor İzolasyonu**
3. **Motor Testi**
4. **Motor Montajı**
5. **Motorun Son Kontrolleri**
6. **Motor Karteksi Hazırlama**

**İş sağlığı ve güvenliği önlemlerini alarak bobin bağlantı tekniğine göre bobinlerin grup ve klemens bağlantılarını yapar. İş sağlığı ve güvenliği önlemlerini alarak bobinaj vernikleme tekniğine göre motor izolasyonunu yapar.İş sağlığı ve güvenliği önlemlerini alarak ölçüm tekniğine, sargı iletkenlik kontrolüne göre motorun testini yapar. İş sağlığı ve güvenliği önlemlerini alarak motor montaj tekniğine, stator sargı uçlarının klemens bağlantılarına göre motor montajını yapar. İş sağlığı ve güvenliği önlemlerini alarak ölçüm tekniğine göre motorun son kontrollerini yapar. İş sağlığı ve güvenliği önlemlerini alarak bobinaj sarım tekniğine, karteks bilgilerine göre motorun karteksini hazırlar.**

**6.EL TİPİ SARIM**

**MODÜLÜN AMACI: Bireye/öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği tedbirleri doğrultusunda el tipi sarım yapma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.**

**KONULAR**

1. **El Tipi Stator Sargısının Sökülmesi**
2. **El Tipi Stator Sarımı**

**El tipi sarım tekniğine ve iş sağlığı ve güvenliği önlemlerine uygun el tipi stator sargılarını söker.**

**El tipi sarım tekniğine, bobin izolasyonuna ve iş sağlığı ve güvenliği önlemlerine uygun el tipi sargıları statora yerleştirir.**

**7.YARIM KALIP SARIM**

**MODÜLÜN AMACI: Bireye/öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği tedbirleri doğrultusunda yarım kalıp sarım yapma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.**

**KONULAR**

1. **Yarım Kalıp Stator Sargısının Sökülmesi**
2. **Yarım Kalıp Stator Sarımı**

**Yarım kalıp sarım tekniğine ve iş sağlığı ve güvenliği önlemlerine uygun yarım kalıp stator sargılarını söker. Yarım kalıp sarım tekniğine, bobin izolasyonunun zedelenmemesine ve iş sağlığı ve güvenliği önlemlerine uygun yarım kalıp sargıları statora yerleştirir.**

**8.TAM KALIP SARIM**

**MODÜLÜN AMACI: Bireye/öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği tedbirleri doğrultusunda tam kalıp sarım yapma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.**

**KONULAR**

1. **Tam Kalıp Stator Sargısının Sökülmesi**
2. **Tam Kalıp Stator Sarımı**

**Tam kalıp sarım tekniğine ve iş sağlığı ve güvenliği önlemlerine uygun tam kalıp stator sargılarını söker. Tam kalıp sarım tekniğine, bobin izolasyonunun zedelenmemesine ve iş sağlığı ve güvenliği önlemlerine uygun tam kalıp sargıları statora yerleştirir.**

 **9.ÖZEL SARIMLAR**

**MODÜLÜN AMACI: Bireye/öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği tedbirleri doğrultusunda özel sarım uygulamaları yapma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.**

**KONULAR**

1. **Kısa Adımlı Stator Sarımı**
2. **Kademeli Yarım Kalıp Stator Sarımı**
3. **Dahlender Sarım**

**Kısa adımlı sarım tekniğine ve iş sağlığı ve güvenliği önlemlerine uygun kısa adımlı sarım yapar. Kademeli yarım kalıp sarım tekniğine, bobin izolasyonuna ve iş sağlığı ve güvenliği önlemlerine uygun kademeli yarım kalıp sarım yapar. Dahlender sarım tekniğine, bobin izolasyonuna ve iş sağlığı ve güvenliği önlemlerine uygun dahlender sarım yapar.**

**10.BİR FAZLI MOTOR SARIMI**

**MODÜLÜN AMACI: Bireye/öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği tedbirleri doğrultusunda bir fazlı motor sarımı yapma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.**

**KONULAR**

* + - 1. **Bir Fazlı Yardımcı Sargılı Motor Sarımı**
			2. **Gölge Kutuplu Motor Sarımı**
			3. **Relüktans Motor Sarımı**

**Bir fazlı yardımcı sarım tekniğine, estetik yalıtıma ve iş sağlığı ve güvenliği önlemlerine uygun bir fazlı yardımcı sargılı motor sarımını yapar. Gölge kutuplu motor sarım tekniğine, estetik yalıtıma ve iş sağlığı ve güvenliği önlemlerine uygun gölge kutuplu motor sarımını yapar.Relüktans motor sarım tekniğine, estetik yalıtıma ve iş sağlığı ve güvenliği önlemlerine uygun relüktans motor sarımını yapar.**

**11.ALTERNATÖR SARIMI**

**MODÜLÜN AMACI: Bireye/öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği tedbirleri doğrultusunda alternatör sarımı yapma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.**

**KONULAR**

1. **Alternatör Statorunu Sarıma Hazırlama**
2. **Alternatör Stator Sarımı**

**Bobinaj sarım tekniğine, estetik, yalıtıma ve iş sağlığı ve güvenliği önlemlerine uygun alternatör statorunu sarıma hazırlar. Alternatör sarım tekniğine, estetik, yalıtıma ve iş sağlığı ve güvenliği önlemlerine uygun alternatör stator sarımı yapar.**

**12.STEP-SERVO MOTORLAR**

**MODÜLÜN AMAC :Bireye/öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği tedbirleri doğrultusunda step ve servo motor bağlantılarını yapma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.**

**KONULAR**

1. **Step Motorların Sürücüleri**
2. **Servo Motorların Sürücüleri**

**Cihaz katalog verilerine ve iş sağlığı ve güvenliği kurallarına göre step motorların sürücülerini bağlar.**

**Cihaz katalog verilerine ve iş sağlığı ve güvenliği kurallarına göre servo motorların sürücülerini bağlar.**

**13.SERVO MOTORUN MEKANİK BAKIMI**

**MODÜLÜN AMACI: Bireye/öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği tedbirleri doğrultusunda servo motorun bakımını yapma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.**

**KONULAR**

1. **Servo Motoru Sökümü.**
2. **Servo Motorun Onarımı**

**Cihaz katalog verilerine ve iş sağlığı ve güvenliği kurallarına göre servo motoru söker. Cihaz katalog verilerine ve iş sağlığı ve güvenliği kurallarına göre servo motoru onarımını yapar.**

**ENDÜSTRİYEL KONTROL VE ARIZA ANALİZİ DERSİ
Endüstriyel Kontrol ve Arıza dersine ait modüller aşağıda sıralanmıştır.**

1. [**ARIZA ANALİZ YÖNTEMLERİ VE ARIZA GİDERME**](http://mtegm.meb.gov.tr/kalfalik_ustalik_sinavlari/Dersler/elektrik_tessisat_pano/end_kont_ariza.html#as_mon_haz)
2. [**ANAHTARLAMA ELEMANLARI**](http://mtegm.meb.gov.tr/kalfalik_ustalik_sinavlari/Dersler/elektrik_tessisat_pano/end_kont_ariza.html#as_bak_on_haz)
3. [**SENSÖRLER VE TRANSDUSERLER**](http://mtegm.meb.gov.tr/kalfalik_ustalik_sinavlari/Dersler/elektrik_tessisat_pano/end_kont_ariza.html#as_ray)
4. [**İŞLEMSEL YÜKSELTEÇLER**](http://mtegm.meb.gov.tr/kalfalik_ustalik_sinavlari/Dersler/elektrik_tessisat_pano/end_kont_ariza.html#as_kat_kap)

**1-ARIZA ANALİZ YÖNTEMLERİ VE ARIZA GİDERME
MODÜLÜN AMACI: Bireye / öğrenciye; sistem analizi yaparak arıza giderme ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.**

**KONULAR:
1-Arıza Kaynağının Tespiti
2-Arızalı Birimi veya Elemanın Tespiti
3-Elektrik Elektronik Devrelerde Arıza Giderme
4-Yarı İletken Malzeme Kataloglarını Kullanma**

**İş sağlığı ve güvenliği önlemlerini alarak uygun ölçü aleti ve kontrol yöntemi kullanıp devrenin elektriksel parametrelerine dikkat ederek, yarı iletken malzeme kataloglarına göre sistem analizi yaparak arıza giderir.**

**2-ANAHTARLAMA ELEMANLARI
MODÜLÜN AMACI: Bireye / öğrenciye; endüstriyel uygulamalarda anahtarlama ve tetikleme elemanlarını kullanma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.**

**KONULAR**

 **1-Elektronik Devrelerde Transistörlü Anahtarlama Devreleri
 2-Elektronik Devrelerde Tristörlü anahtarlama Devreleri
 3-Elektronik Devrelerde Diyaklı anahtarlama Devreleri
 4-Elektronik Devrelerde Triyaklı anahtarlama Devreleri
 5-Elektronik Devrelerde Kuadraklı anahtarlama Devreleri**

**İş sağlığı ve güvenliği önlemlerini alarak transistör, tristör, diyak ve triyakın teknik özelliklerine dikkat edip endüstriyel uygulamalarda anahtarlama ve tetikleme elemanlarını kullanır.**

**3- SENSÖRLER VE TRANSDUSERLER**

**MODÜLÜN AMACI: Bireye / öğrenciye; endüstriyel uygulamalarda transdüser ve sensörleri kullanma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.**

**KONULAR:
 1-Endüstriyel Uygulamalarda Isı Transduser ve Sensörlerin Kullanımı
 2-Endüstriyel Uygulamalarda Manyetik Transduser ve Sensörlerin Kullanımı
 3-Endüstriyel Uygulamalarda Basınç Transduser ve Sensörlerin Kullanımı
 4-Endüstriyel Uygulamalarda Optik Transduser ve Sensörlerin Kullanımı
 5-Endüstriyel Uygulamalarda Ses Transduser ve Sensörlerin Kullanımı**

**İş sağlığı ve güvenliği önlemlerini alarak malzeme kataloglarına uygun şekilde endüstriyel uygulamalarda ısı, manyetik, basınç optik ve ses transdüserlerini/sensörlerini kullanır.**

**4- İŞLEMSEL YÜKSELTEÇLER**

**MODÜLÜN AMACI: Bireye / öğrenciye; endüstriyel uygulamalarda işlemsel yükselteçleri kullanma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.**

**KONULAR:
 1-İşlemsel Yükselteç Seçimi
 2-İşlemsel Yükselteç Devreleri**

**İş sağlığı ve güvenliği önlemlerini alarak endüstriyel uygulamalarda elektriksel parametrelere, kılıf şekillerine ve devre tekniğine uygun şekilde işlemsel yükselteç devresini kurar.**